

Tratamiento de emisiones para Tank Storage

Optimice su gestión medioambiental con soluciones a medida para sus instalaciones.



Sus problemas de
emisiones y residuos
ya no son problemas.



Somos especialistas y cubrimos todo el espectro de operaciones de eliminación de emisiones en almacenamiento de tanques.

Deposite su confianza en nosotros, nos responsabilizamos de cada una de ellas.

- **Carga y descarga: quítese un peso de encima**

Las operaciones de llenado y vaciado de los tanques provocan emisiones cuyo origen se encuentra en la variación de nivel de líquido y la expansión de vapores.

- **Almacenaje (respiración): caben muchas soluciones**

Los cambios de temperatura ambiente y de presión causan expansión y compresión dentro del tanque produciéndose como resultado la expulsión de vapor contaminante. Son las llamadas pérdidas respiratorias, vapores que se convierten en emisiones fugitivas.

En tanques de techo fijo: cuanto más vacíos estén, más vapores y emisiones contaminantes.

En tanques de techo flotante: pueden escaparse a través de los sellos de llanta, accesorios y costuras de cubierta, etc.

- **Transporte, limpieza e inertización de los tanques**

Durante el transporte se pueden producir fugas en equipos como tuberías de superficie abiertas y cerradas, o tuberías subterráneas; válvulas y empalmes, brazos de carga para la conexión a embarcaciones, bombas para desplazar el producto a través de conductos, orificios de venteo, etc.

Durante la limpieza se generan vapores por ventilación forzosa, momento en el que las emisiones escapan del tanque.

Durante el proceso previo y obligatorio para la reparación o la baja de los tanques, inertización, existen fugas de emisiones.

Soluciones Tecam para el sector del almacenamiento en tanques

De su proyecto se encargarán profesionales dedicados y especializados en tecnología medioambiental, aplicando tecnología de vanguardia, adaptándonos a sus protocolos de seguridad y centrados en su satisfacción como cliente.

Independientemente del contenido, características del tanque (color, techo fijo, techo flotante,...) o del tipo de pérdida producida: pérdidas permanentes (breathing / standing losses), pérdidas de trabajo (working losses), Tecam le aporta soluciones a medida en cada situación y en cada proyecto.

Cuente con nosotros. Estamos capacitados para gestionar su problemática medioambiental en cualquiera de sus variantes y caudales. Aportamos soluciones de primera clase que cubren todo el espectro.



En Tecam somos especialistas en el tratamiento y eliminación de:

- Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)
- CO
- SO_x
- NO_x
- MVP2
- PM10
- HCL
- Hidrocarburos clorados
- Gases residuales sin oxígeno
- Gases residuales húmedos y corrosivos
- Olores
- Partículas halógenas y aerosoles
- Hidrocarburos y monóxido de carbono
- Dioxinas y furanos
- Partículas y compuestos alcalinos

Soluciones específicas

Oxidación Térmica Regenerativa (RTO)

Versatilidad y eficiencia.

Tenemos una dilatada experiencia en la técnica más extendida para la reducción de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) y la más indicada para una extensa variedad de disolventes y procesos.

LE OFRECEMOS UN DISEÑO PERSONALIZADO PARA:

- Amplia gama de caudales de aire con incidencia variable
- Tasas de concentración de COV variables
- Solución preferida independientemente de la caracterización de ventilación

VENTAJAS TECNOLÓGICAS:

- Adaptable para caudales de aire bajos, medios y grandes
- Amplia gama de contaminantes a tratar
- Bajo coste de operación y mantenimiento
- Alta eficiencia térmica
- No genera ningún residuo
- Posible recuperación de calor generado para el uso de procesos de la planta

NUESTRAS GARANTÍAS:

- Rendimientos térmicos de hasta el 97 % para conseguir el menor consumo de combustible
- Eliminación del 99,9 % de los COV

Diseños especiales

En Tecam realizamos proyectos de I+D+i con nuestros clientes, encaminados a satisfacer sus necesidades específicas.

Buscamos la mejor solución tecnológica para su caso concreto, diseñando productos únicos que se adaptan a las necesidades y requerimientos específicos de su proyecto y que cumplen las regulaciones medioambientales más exigentes.

Diseño e instalación de RTO específicos para:

- Buques tanque en navegación
- Instalaciones petrolíferas en alta mar

Equipos integrados VRU + RTO

Combinamos una Unidad de Recuperación de Vapores (VRU) más una solución RTO (Oxidación Térmica Regenerativa), una respuesta eficaz con importantes ahorros de costes.

La integración de los equipos VRU y RTO logra la recuperación de producto (a través de adsorción, absorción, separación mediante membrana y condensación) y la eliminación de emisiones contaminantes en una sola instalación que trabaja de forma coordinada, haciéndola así más simple y eficiente.

Caso de éxito Koole

Más de 52 toneladas de COV tratadas y no emitidas a la atmósfera.

Koole Tankstorage Minerals necesitaba eliminar las altas emisiones de vapores contaminantes (COV, CO, SO_x, NO_x, MVP2 y PM10) producidas en el almacenamiento y durante la descarga de barcos para el llenado de tanques en el puerto de Rotterdam.

Tras analizar su caso, se implantó una solución personalizada Tecam RTO atendiendo al volumen y naturaleza de los gases emitidos consiguiendo reducir el 99,9 % de las emisiones contaminantes.



Tecam, su especialista en proyectos medioambientales

Soluciones a medida para los sectores industriales con grandes necesidades en tratamiento medioambiental.

Especialistas. Desde el concepto a la solución completa.

- Somos una empresa de tecnología medioambiental dirigida a grandes empresas industriales.
- Nos centramos en el desarrollo de soluciones a medida para el tratamiento de emisiones y residuos.
- Diseñamos e implantamos proyectos dirigidos a minimizar la huella ambiental, siempre buscando soluciones personalizadas, con flexibilidad para adaptarnos a sus operativas y ritmos de trabajo.



Miramos por el medioambiente, miramos por usted.

- Nuestra forma de trabajar está basada en la cooperación a largo plazo, con una mentalidad abierta, aportando soluciones avanzadas para cada necesidad.
- Nuestro compromiso es ser un socio que le aporte herramientas y servicios que le hagan menos contaminante y más rentable mediante una utilización eficaz de los recursos.
- Diseñamos, fabricamos y suministramos tecnología que combina la máxima eficiencia medioambiental y optimización de recursos para mejorar la productividad de los procesos.
- Operamos de la forma más competitiva para usted, en función de la idoneidad del proyecto: Build Operation Transfer (BOT), Consorcio, Join Venture, Proveedor; lo que su empresa necesite.

